

TOMBEREAU SUR CHENILLES

TakeuchiTM
From World First to World Leader

TCR50-2



Poids opérationnel : 6,550 kg

Equipements et spécifications

MOTEUR

- Conforme à la norme EU Stage V
- Turbo
- Traitement échappement DOC +DPF+SCR
- Système d'amorçage automatique du circuit de gasoil
- Filtre à l'air double élément
- Décélération automatique
- Réservoir de carburant haute capacité
- Sécurité de démarrage sur l'accoudeur de gauche
- Auto Stop moteur
- Pompe de transfert à carburant
- Frein de stationnement

ÉLECTRIQUE

- Écran couleur de 5,7"
- Interrupteurs étanches
- Système 12 volts avec alternateur de 80 ampères
- Pack d'éclairage LED 1 ; orienté vers l'avant et cabine avant (option)
- Pack d'éclairage LED 2 ; orienté vers l'avant, cabine avant et arrière (optional)
- Alarme de translation
- Prise de gyrophare
- TFM (Takeuchi Fleet Management; GPS)*
- TSS (Takeuchi Security System; Immobilizer) (option)*
- Écran de caméra de recul

STRUCTURE ET CHASSIS

- Galets de chenille à double flasque
- Déplacement à 2 vitesses avec passage automatique
- Réducteurs de chenilles à couple élevé
- Chenilles en caoutchouc de 450 mm

POSTE DE CONDUITE

- ROPS/FOPS (TOP Guard, Level II)
- Siège à suspension de luxe à dossier haut, réglable, avec appui-tête
- Prise de courant 12V
- Ceinture de sécurité 2" rétractable
- Cabine avec essuie-glace et lave-glace avant/arrière, toit avec pare-soleil, radio avec Bluetooth
- Climatisation (option)

HYDRAULIQUE & EQUIPEMENT DE TRAVAIL

- Commandes de pilotage hydraulique
- Réservoir hydraulique avec jauge de niveau
- Réniflard d'air, Réservoir hydraulique
- Benne avec rotation à 180 degrés

TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (Système télématique et géolocalisation)

- Minimiser les temps d'arrêt
- Diagnostic en temps réel
- Géolocalisation
- Maintenance proactive
- Maîtriser les coûts



Benne avec la rotation 180°



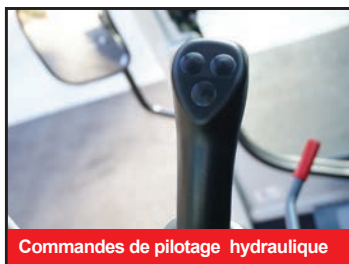
Accès pratique pour l'entretien et la maintenance

Les fonctions peuvent ne pas être disponibles dans tous les pays, veuillez donc consulter votre revendeur Takeuchi pour plus de détails.

ROBUSTE, PUISSANTE, FIABLE



Ecran couleur 5.7"



Commandes de pilotage hydraulique



Camera arrière



Plancher spacieux avec pédale

Le nouveau Tombereau sur chenilles TCR50-2 offre une meilleure fonctionnalité, performance, confort et facilité de maintenance. Avec un angle de déversement de 65 degrés et une capacité de charge maximale de 3 700 kg, l'opérateur obtient toujours une grande quantité de terre déversée en un seul mouvement de déversement. Le déversement avec rotation à 180 degrés pour un déversement latéral efficace réduit la nécessité pour l'opérateur non qualifié de repositionner continuellement la machine et permet de prévenir l'usure prématurée des chenilles en caoutchouc. Le poste de conduite entièrement repensé présente un affichage multi-informatif couleur de 5,7 pouces avec fonction de vue caméra standard, des commandes de

pilotage hydraulique, un siège à suspension réglable, une climatisation puissante, une radio avec support USB et un grand porte-gobelet, offrant ainsi un confort supérieur à l'opérateur et réduisant la fatigue. Les commandes à joystick hydraulique permettent une manipulation fluide pour les fonctions de déplacement et de déversement, tandis que la pédale d'accélérateur permet une opération plus économique et intuitive pour la régulation de la vitesse du moteur.

Le capot de maintenance à large ouverture offre un accès exceptionnel au moteur et aux points d'inspection quotidien. La pompe d'alimentation de carburant standard permet à l'opérateur de remplir le réservoir de carburant plus facilement et rapidement.



Intérieur au style automobile avec des commandes et interrupteurs faciles à atteindre.

PERFORMANCES OPÉRATIONNELLES

Poids opérationnel	6,550 kg
Capacité de la benne - En dôme	2.055 m³
- arasé	1.15 m³
Poids maximal de charge	3,700 kg
Vitesse de translation	
1er	7.0 km/h
2ème	9.5 km/h
Pente admissible	30°
Pression au sol- avec la benne pleine	42.0 kPa
- avec la benne vide	27.0 kPa
Force de traction en déplacement	36.1 kN

SYSTÈME HYDRAULIQUE

P1.P2	Pompe à débit variable
Débit	122.5 L/min
Pression	34.5 MPa

MOTEUR

Type	Yanmar 4TNV94FHT
Cylindrée du moteur	3,053 ml
Puissance (ISO 14396)	88.4 kW / 2,500 min ⁻¹
Couple maxi	410.0 Nm / 1,700 min ⁻¹
Alternateur	12 V - 0.96 kW
Batterie (IEC 60095-1)	12 V - 90 A • h

CAPACITÉ DES FLUIDES

Huile de moteur	10.5 L
Liquide de refroidissement	18.5 L
Réservoir à carburant	127.0 L
Réservoir hydraulique	44.0 L
Système hydraulique	84.0 L
Réservoir ADBLue	13.8 L

SÉCURITÉ ET SANTÉ

Niveau de vibrations	
Mains / Bras	≤ 2.5 m/s²
Corps	≤ 0.5 m/s²
Niveau sonore	LWA 102 dB



Pompe de transfert à carburant



Takeuchi Fleet Management

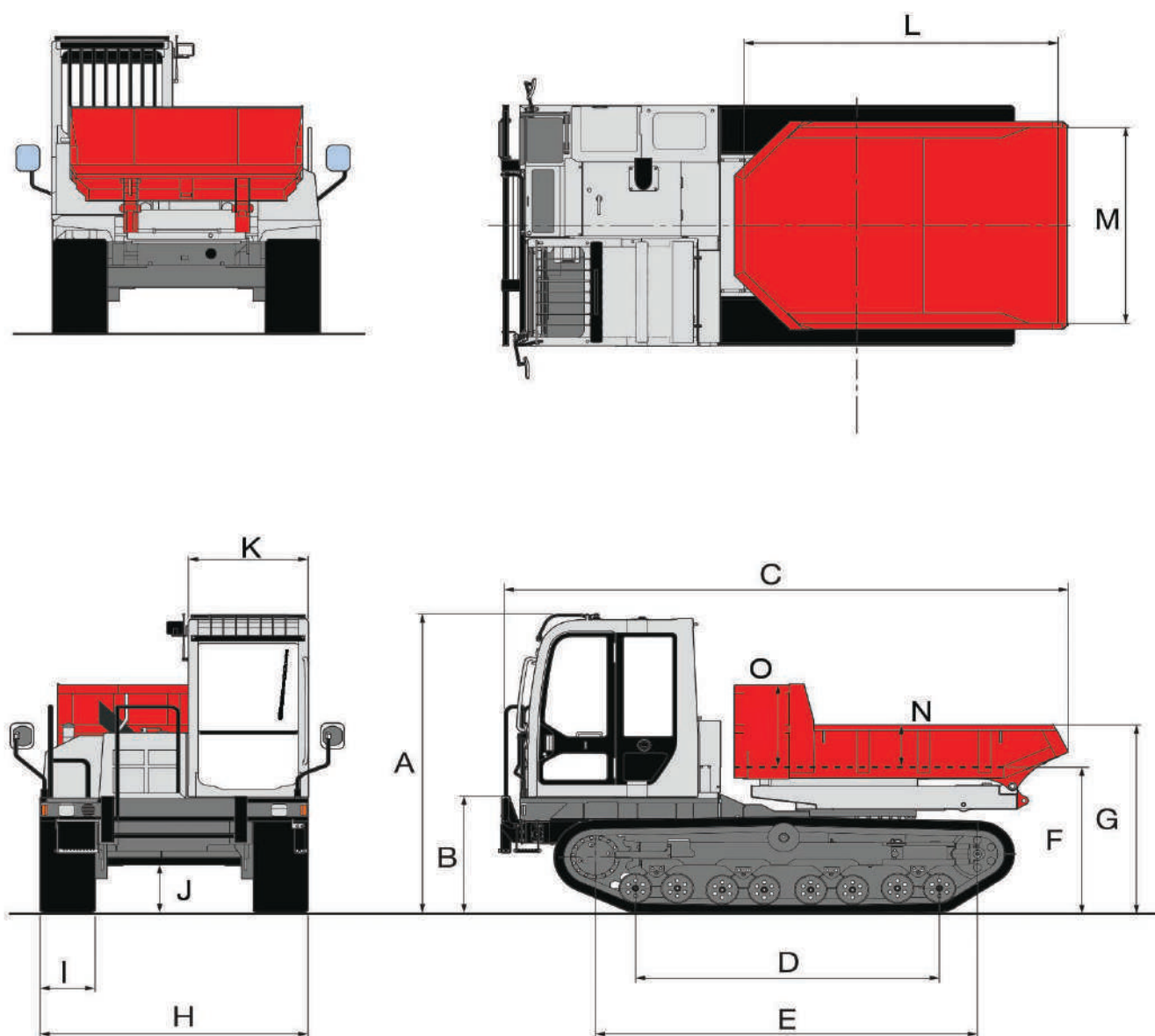


Phares LED orientés vers l'avant



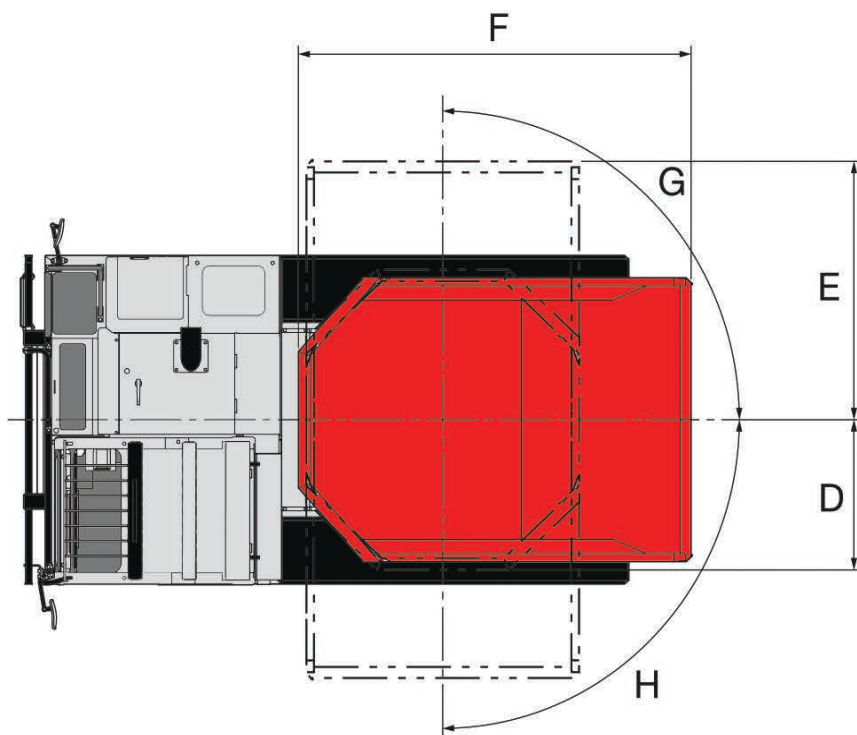
Benne à grande capacité

TCR50-2 TOMBEREAU SUR CHENILLES



DIMENSIONS DE LA MACHINE

A	Hauteur totale	2,725 mm
B	Hauteur du pare-buffle	1,040 mm
C	Longueur totale	4,660 mm
D	Longueur au sol des chenilles	2,500 mm
E	Empattement des chenilles	3,145 mm
F	Hauteur du plancher de la benne	1,330 mm
G	Hauteur latérale de la benne par rapport au sol	1,715 mm
H	Largeur totale	2,200 mm
I	Largeur des chenilles	450 mm
J	Garde au sol du châssis	435 mm
K	Largeur de cabine	990 mm
L	Longueur intérieure de la benne	2,615 mm
M	Largeur de la benne	1,795 mm
N	Hauteur latérale de la benne	385 mm
O	Hauteur avant de la benne	750 mm



Dimensions opérationnelles

A	4,680 mm
B	885 mm
C	3,610 mm
D	1,005 mm
E	1,730 mm
F	2,735 mm
G	90°
H	90°
I	65°

