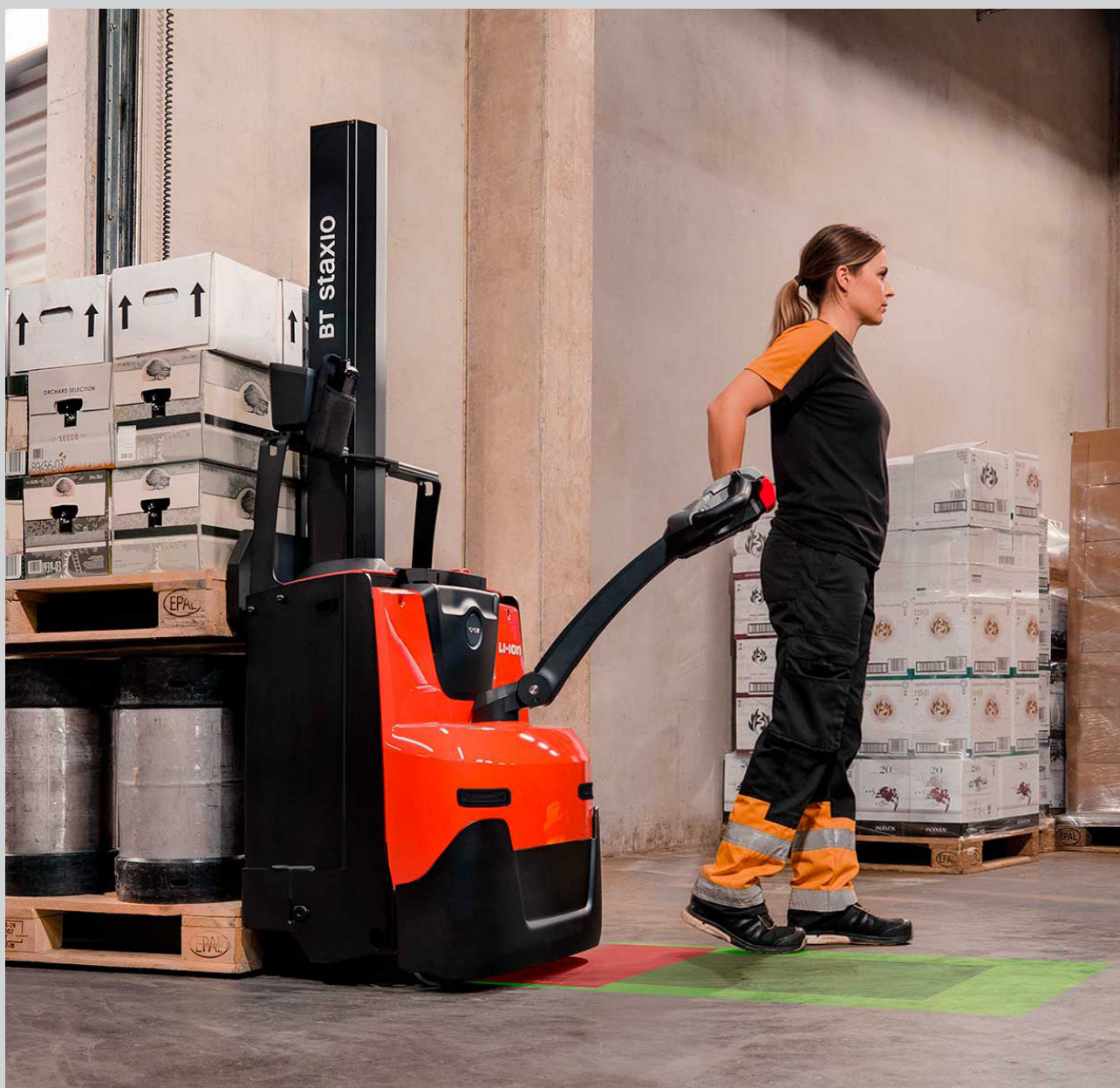




SÉCURITÉ

#01 PRÉPARATEUR DE COMMANDES
ODA PAR TOYOTA MATERIAL HANDLING



sofima.fr    

Version du 20 octobre 2026

SÉCURISER LES DÉPLACEMENTS AU PLUS PRÈS DE LA MACHINE

RISQUES MÉTIER, BONNES PRATIQUES ET TECHNOLOGIE TOYOTA ODA

À PIED, MAIS JAMAIS LOIN DE LA MACHINE

Le préparateur de commandes évolue en permanence entre marchandises, rayonnages et équipements de manutention.

Picking, déplacement des palettes, constitution des commandes, stockage : son activité implique de nombreux déplacements et une forte proximité avec son matériel.

Avec un transpalette ou un gerbeur accompagnant, l'opérateur marche parfois à quelques centimètres seulement de la machine.

Dans des allées étroites ou lorsque les flux se densifient, cette proximité devient un véritable enjeu de sécurité.

DÉPLACER – PRÉLEVER – MANIPULER – CIRCULER

Plus les interactions entre l'Homme et la machine sont nombreuses, plus leur environnement doit être maîtrisé.

PRÉPARATEUR DE COMMANDES : QUELS RISQUES ?

DES ESPACES RESTREINTS : La densification du stockage peut réduire la largeur des allées et multiplier les interactions.

UNE CHARGE PHYSIQUE IMPORTANTE : Gestes répétitifs, manutention de colis et constitution des palettes sollicitent le corps.

DES POSTURES CONTRAIGNANTES : Picking au sol ou en hauteur, flexions et extensions peuvent accentuer la pénibilité.

CHUTES ET ÉCRASEMENTS : Palettes, marchandises et équipements en mouvement créent des situations à surveiller.

PRODUITS ET ÉQUIPEMENTS : Certains produits ou outils de travail présentent également leurs propres risques.

ET UN RISQUE TRÈS CONCRET : **LES PIEDS DE L'OPÉRATEUR ÉVOLUENT AU PLUS PRÈS DE LA MACHINE.**

ET SI LA MACHINE PRENAIT EN COMPTE LA POSITION DE L'OPÉRATEUR ?

TOYOTA ODA *Operator Detection Assist*

L'ODA est une option de sécurité disponible sur certains transpalettes et gerbeurs électriques accompagnants Toyota.

Son rôle est simple : détecter la position de l'opérateur et adapter automatiquement le comportement de la machine lorsque sa proximité crée une situation potentiellement dangereuse.

L'objectif : apporter une protection active des pieds tout en conservant des opérations fluides.



Disponible sur Toyota BT Levio et BT Staxio W. Hors LWE130, LWI160 et HWE100.

COMMENT FONCTIONNE L'ODA ?

Le système surveille en permanence la zone située autour de l'opérateur. Lorsqu'il détecte sa présence, il détermine sa position puis adapte immédiatement le comportement du chariot.

3 ACTIONS POSSIBLES

ACCÉLÉRATION - Les mouvements peuvent devenir plus progressifs.

VITESSE - Le chariot ralentit lorsque la situation le nécessite.

FREINAGE - Dans la zone la plus critique, le système peut aller jusqu'à l'arrêt.

UNE LOGIQUE SIMPLE :

DÉTECTER -> ANALYSER LA POSITION -> ADAPTER LA MACHINE

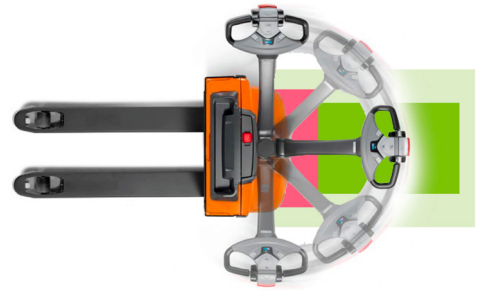


L'ODA expliqué
en vidéo

3 ZONES, 3 NIVEAUX D'INTERVENTION

VERT CLAIR - Réduction de l'accélération
Le comportement du chariot devient plus progressif.
VERT FONCÉ - Réduction de la vitesse
La machine ralentit lorsque l'opérateur se rapproche.
ROUGE - Zone d'arrêt
Dans la zone la plus critique, le chariot peut s'arrêter.

PLUS L'OPÉRATEUR SE RAPPROCHE, PLUS LA RÉACTION DE LA MA



PROTÉGER SANS BLOQUER L'ACTIVITÉ

L'objectif de l'ODA n'est pas de ralentir systématiquement le préparateur. Lors d'un changement de direction, un mode intermédiaire peut adapter l'accélération. Pour les déplacements plus longs, un mode transport permet également à la machine de retrouver sa vitesse maximale lorsque les conditions le permettent.

LE BON ÉQUILIBRE

SÉCURITÉ : Limiter les situations dangereuses.
FLUIDITÉ : Éviter les interventions inutiles.
PRODUCTIVITÉ : Permettre à l'opérateur de poursuivre efficacement son activité.

LES BÉNÉFICES AU QUOTIDIEN

ANTICIPER

La machine réagit selon la position de son utilisateur

MAITRISER

Vitesse, accélération et freinage peuvent être adaptés

FLUIDIFIER

Le niveau d'intervention évolue avec le risque

PROTÉGER

Une protection supplémentaire pour les pieds de l'opérateur

ADAPTER

L'ODA peut être paramétré en fonction de l'environnement et des besoins du client

LA TECHNOLOGIE N'EST QU'UNE PARTIE DE LA SOLUTION

Pour réduire durablement les risques, plusieurs leviers doivent fonctionner ensemble :

Former les collaborateurs aux bonnes pratiques.
Organiser les flux et différencier autant que possible piétons et engins.
Maintenir les allées dégagées et assurer une signalisation claire.
Entretenir les matériels pour préserver leur fiabilité.
Choisir une machine adaptée à l'activité et à son environnement.

L'ODA ASSISTE L'OPÉRATEUR. IL NE REMPLACE PAS SA VIGILANCE.

PARLONS DE VOS USAGES

Tous les entrepôts ne se ressemblent pas.

Largeur des allées, marchandises, distances parcourues, fréquence des manœuvres, nombre d'opérateurs : autant de paramètres qui doivent être pris en compte avant de choisir un matériel.

SOFIMA VOUS ACCOMPAGNE DANS LE CHOIX, LA CONFIGURATION ET LE SUIVI DE VOS ÉQUIPEMENTS TOYOTA MATERIAL HANDLING.

DÉCOUVREZ L'ODA ET NOS GAMMES TOYOTA LEVIO ET STAXIO.

